PAT-NO:

JP02001302776A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2001302776 A

TITLE:

METHOD FOR MANUFACTURING POLYESTER

PUBN-DATE:

October 31, 2001

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

UEDA, MITSURU

N/A

TAKAHASHI, HIROYUKI

N/A

HAYAKAWA, TERUAKI

N/A

TERANISHI, TADASHI

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DAICEL CHEM IND LTD

N/A

APPL-NO: JP2000124409

APPL-DATE: April 25, 2000

INT-CL (IPC): C08G063/85

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for manufacturing a polyester,

particularly aliphatic polyesters which can easily obtain polymers having a

high degree of polymerization with good industrial efficiency.

SOLUTION: This method for manufacturing a polyester is a method of manufacturing a polyester from a dicarboxylic acid and a diol and comprises

subjecting the dicarboxylic acid and the diol to solution polycondensation

under normal pressures in the presence of a distannoxane catalyst by allowing a

solvent which does not dissolve any of the dicarboxylic acid, the diol, and a

polyester to be formed from the dicarboxylic acid and the diol to be present

together to form a state such that mainly two phases exist.

COPYRIGHT: (C) 2001, JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-302776 (P2001-302776A)

(43)公開日 平成13年10月31日(2001.10.31)

(51) Int.Cl.⁷ C 0 8 G 63/85 識別記号

FI C08G 63/85 テーマコート*(参考) 4 J O 2 9

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出願番号 特願2000-124409(P2000-124409) (71)出願人 000002901 ダイセル化学工業株式会社 大阪府堺市鉄砲町1番地 (72)発明者 上田 充 東京都目黒区大岡山2-12-1 (72)発明者 高橋 裕之 東京都世田谷区中町3-23-13 (72)発明者 早川 早競 茨城県つくば市竹園3-301-413 (74)代理人 100091683 弁理士 ▲吉▼川 俊雄

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ポリエステルの製造方法

(57)【要約】

【課題】 本発明は、ポリエステルの製造法、特に脂肪 族ポリエステルの製造法に関し、さらに詳しくは高重合 度のポリマーが容易に得られる、工業的に効率のよいポ リエステルの製造法を提供する。

【解決手段】 ジカルボン酸とジオールとからポリエステルを製造するポリエステルの製造法であって、ジスタノキサン触媒の存在下、さらに前記ジカルボン酸、前記ジオール、および前記ジカルボン酸と前記ジオールから生成するポリエステルのいずれをも溶解させない有機溶媒を共存させ、主として2相が存在する状態とし、常圧下で、前記ジカルボン酸と前記ジオールとを溶融重縮合させることを特徴とするポリエステルの製造法。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ジカルボン酸とジオールとからボリエステルを製造するポリエステルの製造法であって、ジスタノキサン触媒の存在下、さらに前記ジカルボン酸、前記ジオール、および前記ジカルボン酸と前記ジオールから生成するポリエステルのいずれをも溶解させない有機溶媒を共存させ、主として2相が存在する状態とし、常圧下で、前記ジカルボン酸と前記ジオールとを溶融重縮合させることを特徴とするポリエステルの製造法。

【請求項2】 前記ジカルボン酸が主に非芳香族ジカル 10 ボン酸であり、前記ジオールが主に非芳香族ジオールであることを特徴とする請求項1記載のポリエステルの製造法。

【請求項3】 前記ジスタノキサン触媒が、下記式(1)

【化1】

$$\begin{array}{cccc}
R^{1} & R^{3} \\
\downarrow & & \downarrow \\
X-S_{n}-0-S_{n}-Y & & (1) \\
\downarrow & & \downarrow \\
R^{2} & R^{4}
\end{array}$$

(式中、R¹、R²、R³およびR⁴は、同一または異なって、アルキル基を示し、XおよびYは、同一または異なって、イソチオシアネート基、ハロゲン原子、ヒドロキシ基、アルコキシ基またはアシルオキシ基を示す)で表されるジスタノキサン触媒であることを特徴とする請求項1または2記載のポリエステルの製造法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ポリエステルの製造法、特に脂肪族ポリエステルの製造法に関し、さらに 30 詳しくは高重合度のポリマーが容易に得られる、工業的に効率のよいポリエステルの製造法に関する。

[0002]

【従来の技術】ポリエチレンテレフタレートに代表される芳香族ポリエステルは、繊維材料、フィルム、容器、エンジニアリングプラスチックなどに幅広く用いられている。一方、脂肪族ポリエステルについても、縫合糸として利用されているほか、近年のプラスチック廃棄物の問題に対して生分解性を有しリサイクルおよび分解が容易であることから、その用途は年々拡大する傾向にある。

【0003】ポリエステルの製造法としては、硫酸などのプロトン酸やチタンアルコキシドなどの金属化合物を触媒として、ジカルボン酸成分とジオール成分とを重縮合させる方法が一般に行われている。しかし、ポリエステル化反応の平衡定数は1~10程度であるため、高重合度のポリマーを得るには生成する水をできるだけ除き、平衡を生成物側にシフトさせる必要がある。この脱水操作の必要性が高重合度ポリエステルの合成を困難にしている要因となっている。

【0004】このような問題を改善し、工業的に応用されているポリエステルの合成法として、微生物による合成法や高沸点溶媒中での重合法などがある。しかし、微生物による合成では、大量合成が困難であるのに加え、微生物を除去して純粋なポリマーを得ることが難しい。また、高沸点溶媒を用いる重合法では、ポリエステル製品中への溶媒の残留が問題となる。そして、特に脂肪族ポリエステルにおいては、芳香族ポリエステルに比べ加水分解が起こりやすいことから、重合系の水の除去が大きな問題となり、そのための設備投資の増大、重合プロセスの煩雑化等、工業化を進める上での問題点が多く存在する。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、高沸点溶媒の使用や減圧の脱水操作を行なわなくても、高重合度のポリマーが容易に得られるポリエステルの製造法を提供することである。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記目的 20 を達成するため鋭意検討した結果、ジスタノキサン触媒 の存在下、さらに有機溶媒を共存させることにより、高 沸点溶媒の使用や減圧の脱水操作をせずに高重合度のポ リエステルが得られることを見出し、本発明を完成し た。

【0007】ずなわち、本発明は、ジカルボン酸とジオールとからポリエステルを製造するポリエステルの製造法であって、ジスタノキサン触媒の存在下、さらに前記ジカルボン酸、前記ジオール、および前記ジカルボン酸と前記ジオールから生成するポリエステルのいずれをも溶解させない有機溶媒を共存させ、主として2相が存在する状態とし、常圧下で、前記ジカルボン酸と前記ジオールとを溶融重縮合させることを特徴とするポリエステルの製造法である。なお、本発明において「常圧」とは、通常の大気圧の状態で減圧及び加圧を行わないことを指す。

【0008】本発明の製造法においては、有機溶媒はジカルボン酸、ジオール、および重縮合によって生成するポリエステルのいずれをも溶解させないため、反応系においてジカルボン酸、ジオール、および生成するポリエステルから主としてなる相と、有機溶媒から主としてなる相との2相が存在する状態となる。ジスタノキサン触媒の存在下で、ジカルボン酸とジオールとを溶融重縮合させてポリエステルの生成が開始すると、重縮合により生成する水が、有機溶媒中へ移動する。一方、ジカルボン酸、ジオール、および生成するポリエステルから主としてなる相中に存在する水はジスタノキサン触媒の活性中心において反応生成しているポリエステルには再接近しないので、生成するポリエステルの加水分解反応を生じさせない。後述のように加熱還流などにより有機溶媒中の水は容易に系外に除去されるため、減圧の脱水操作

3

を行なわずに、常圧下であってもさらに重縮合が進行する。また、反応物であるジカルボン酸およびジオールは 有機溶媒に難溶であるため、反応物は希釈されず、濃度 が高く、重縮合反応に有利である。従って、高重合度の ポリマーが容易に得られ、また、生成するポリエステル も上記の有機溶媒に難溶であるため、重合終了後に有機 溶媒が残留しにくい。

[0009]

【発明の実施の形態】本願発明において、使用するジスタノキサン触媒としては、下記式(1)

【化2】

$$\begin{array}{cccc}
R^{1} & R^{3} \\
 & | & | \\
 & | & | \\
 & | & | \\
 X - S_{n} - 0 - S_{n} - Y \\
 & | & | & | \\
 & | & | & | \\
 & | & | & | \\
 & | & | & | \\
 & | & | & | & |
\end{array}$$
(1)

(式中、R¹、R²、R³およびR⁴は、同一または異なって、アルキル基を示し、XおよびYは、同一または異なって、イソチオシアネート基、ハロゲン原子、ヒドロキシ基、アルコキシ基またはアシルオキシ基を示す)で表されるジスタノキサン触媒が挙げられる。

【0010】上記式(1)中、 R^1 、 R^2 、 R^3 及び R^4 におけるアルキル基としては、例えば、メチル、エチル、プロピル、イソプロピル、n-ブチル、イソブチル、sーブチル、セーブチル、ペンチル、ヘキシル、ヘプチル、オクチル基などの炭素数 $1\sim10$ 程度の直鎖状又は分岐鎖状のアルキル基が挙げられる。これらの中でも、炭素数 $1\sim6$ 程度のアルキル基が好ましく、特にn-ブチル基などの C_4 アルキル基が好ましい。

【0011】X及びYにおけるハロゲン原子には、塩素、臭素、ヨウ素原子などが含まれる。中でも、好まし 30 いハロゲン原子は塩素及び臭素原子、特に塩素原子である。

【0012】X及びYにおけるアルコキシ基としては、例えば、メトキシ、エトキシ、プロポキシ、イソプロポキシ、イソプロポキシ、ブトキシ、イソブチルオキシ、sーブチルオキシ、セーブチルオキシ、ペンチルオキシ、ヘキシルオキシ、オクチルオキシ基などの炭素数1~10程度(好ましくは、炭素数1~6程度)のアルコキシ基などが挙げられる。これらのアルコキシ基はヒドロキシル基を有していてもよい。このようなヒドロキシ基を有するアルコ 40キシ基には、例えば、2ーヒドロキシアロボキシ基、3ーヒドロキシプロボキシ基、4ーヒドロキシブトキシ基などが含まれる。

【0013】 X及びYにおけるアシルオキシ基としては、例えば、アセトキシ、プロピオニルオキシ、ブチリルオキシ、バレリルオキシ、ヘキサノイルオキシ基などの炭素数2~10程度(好ましくは、炭素数2~5程度)の脂肪族アシルオキシ基などが挙げられる。これらのアシルオキシ基はカルボキシル基を有していてもよい。

【0014】このようなカルボキシル基を有するアシルオキシ基には、例えば、カルボキシアセチルオキシ、2ーカルボキシプロピオニルオキシ、3ーカルボキシプロピオニルオキシ、4ーカルボキシブチリルオキシ基などが含まれる。

4

【0015】式(1)で表されるジスタノキサンのなか でも、R1、R2、R3及びR4がそれぞれnーブチル基で あり、XおよびYがイソチオシアネート基、ハロゲン原 子(例えば、塩素など)、ヒドロキシ基、アルコキシ基 (例えば、ヒドロキシ基を有していてもよい炭素数1~ 6のアルコキシ基など) およびアシルオキシ基 (例え ば、カルボキシル基を有していてもよい炭素数2~5程 度のアシルオキシ基など) から選択される基である化合 物が好ましく、さらに好ましくは、 R^1 、 R^2 、 R^3 及び R⁴がそれぞれnーブチル基であり、Xがハロゲン原 子、Yがヒドロキシ基である化合物が好ましい。このよ うな化合物の代表的な例として、1-クロロー3-ヒド ロキシー1, 1, 3, 3ーテトラnーブチルジスタノキ サン、1,3-ジクロロ-1,1,3,3-テトラn-20 ブチルジスタノキサン、1,3-ジイソチオシアネート -1, 1, 3, 3-71-ヒドロキシ-3-イソチオシアネート-1.1. 3,3ーテトラnーブチルジスタノキサンなどが挙げら れる。

【0016】上記ジスタノキサンは、安価で合成が容易であり、無機系骨格を有するにも拘わらず、ほとんどの有機溶媒に対して可溶性を示すなどの利点を有する。さらに、他の金属触媒では、ジオールとジカルボン酸との重縮合によるポリエステルの合成反応において、一般に、正反応と逆反応の活性化エネルギーを低下させるのみで、平衡定数には影響を及ぼさないのに対し、ジスタノキサン触媒では反応系の水の存在により逆反応、つまり加水分解を生じさせない。これはジスタノキサンの二層構造に起因するものと推測される。すなわち、ジスタノキサンは、例えば、下記式

【化3】

(式中、R¹、R²、R³、R⁴、X及びYは前記に同じ)で示されるように、酸素原子などの電子過剰な官能基(X、Y)と電子不足のスズ原子との間のイオン結合に似た相互作用により、はしご状二量体構造をとることが明らかになっている。この二量体構造は溶液中でも形成され、このジスタノキサン骨格の周囲を囲むアルキル基(R¹~R⁴)の疎水性作用により、生成した水の反応点50への再接近が妨げられるものと考えられる。そのため、

.. .

ジスタノキサンをジオールとジカルボン酸の重縮合によるポリエステルの合成の触媒として用いると、溶融状態で、常圧という穏和な条件で簡便に高重合度のポリエステルを得ることができる。従って、ジスタノキサンは、特に加水分解の起こりやすい脂肪族ポリエステルの合成に有用である。本発明の製造方法において、上記ジスタノキサンを触媒として使用することにより、さらにポリエステル生成時に副成する水による重縮合の阻害が低減される。また、ジスタノキサン触媒を共存させることにより、生成するポリマーの色相が向上する。

【0017】ジスタノキサン触媒の添加量は、経済性や 副反応等を考慮して適宜選択でき、例えば、ジカルボン 酸に対して、好ましくは0.0001~5モル%、さら に好ましくは0.0005~5モル%、特に好ましくは 0.001~1モル%添加するのがよい。ジスタノキサ ン触媒の添加量が多すぎると、ジオールの脱水閉環反応 などの副反応が起こりやすく、経済的にも不利である。 【0018】本発明に使用する有機溶媒は、ジカルボン 酸、ジオール、および重縮合によって生成するポリエス テルのいずれをも溶解させないもので、重縮合反応を阻 20 害しないものであれば特に限定されない。好ましくは、 沸点が水の沸点より高いか、または水と共沸するものが 好ましく、さらに沸点が生成するポリエステルの融点以 上であるものが好ましい。また、所望の反応温度に近い 沸点を有するものが好ましい。具体的には、例えば、n ーオクタン、nーノナン、nーデカン、nーウンデカ ン、nードデカン、nートリデカン、nーテトラデカ ン、nーペンタデカン、デカリン、ベンゼン、トリメチ ルベンゼン、キシレン、これらの異性体、およびこれら の2種以上の混合溶媒などから適宜選択できる。

【0019】本発明において、ポリエステルを形成するためのジカルボン酸およびジオールは、特に限定されず、通常のポリエステルを製造する場合にモノマー成分として使用されるジカルボン酸およびジオールを使用できるが、本発明の製造方法は特に生成するポリエステルが脂肪族ポリエステルである場合に好適である。なお、本発明において脂肪族ポリエステルとは、非芳香族ジカルボン酸と、非芳香族ジオールとの重縮合により得られるポリエステルを意味する。

【0020】上記ジカルボン酸としては、例えば、シュウ酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸などの脂肪族ジカルボン酸;1,4-シクロヘキサンジカルボン酸、1,3-シクロヘキサンジカルボン酸、1,2-シクロヘキサンジカルボン酸、2,3-ノルボルナンジカルボン酸、2,5-ノルボルナンジカルボン酸、2,5-ノルボルナンジカルボン酸、2,6-ノルボルナンジカルボン酸、1,3-ジオルボン酸、トリシクロデカンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-ジメカルボン酸、1,3-ジメカルボン酸、1,3-アダマンタンジカルボン酸、1,3-ジ

ーアダマンタンジカルボン酸などの脂環式ジカルボン酸; テレフタル酸、イソフタル酸、フタル酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、4,4'ービフェニルジカルボン酸、4,4'ージフェニルエーテルジカルボン酸、4,4'ージフェニルメタンジカルボン酸、4,4'ージフェニルメタンジカルボン酸、4,4'ージフェニルイソプロピリデンジカルボン酸、1,2ージフェノキシエタンー4',4''ージカルボン酸、アントラセンジカルボン酸、2,5ーピリジンジカルボン酸、ジフェニルケトンジカルボン酸などの芳香族ジカルボン酸が挙げられる。これらジカルボン酸は、1種または2種以上を組み合わせて使用できる。好ましくは、非芳香族ジカルボン酸、即ち脂肪族ジカルボン酸および/または脂環式ジカルボン酸を使用するのが良い。

【0021】上記ジオールとしては、例えば、エチレン グリコール、プロピレングリコール、トリメチレングリ コール、1, 4 – ブタンジオール、1, 5 – ペンタンジ オール、1,6-ヘキサンジオール、ネオペンチルグリ コールなどの脂肪族ジオール;1,4-シクロヘキサン ジメタノール、1,3-シクロヘキサンジメタノール、 1,2-シクロヘキサンジメタノール、1,1-シクロ ヘキサンジオール、2-メチル-1,1-シクロヘキサ ンジオール、水添ビスフェノールA、トリシクロデカン ジメタノール、1,3-アダマンタンジオール、2,2 ーノルボルナンジメタノール、3-メチル-2,2-ノ ルボルナンジメタノール、2,3-ノルボルナンジメタ ノール、2,5ーノルボルナンジメタノール、2,6-ノルボルナンジメタノール、パーヒドロ-1, 4:5, 8ジメタノナフタレン-2, 3-ジメタノールなどの脂 30 環式ジオール;ジエチレングリコール、トリエチレング リコール、ポリエチレングリコール、ジプロピレングリ コールなどのエーテルグリコール; ヒドロキノン、カテ コール、レゾルシン、ナフタレンジオール、キシリレン ジオール、ビスフェノールA、ビスフェノールAのエチ レンオキシド付加物、ビスフェノールS、ビスフェノー ルSのエチレンオキシド付加物などの芳香族ジオールが 挙げられる。これらのジオールは、1種または2種以上 を組み合わせて使用できる。好ましくは、非芳香族ジオ ール、即ち脂肪族ジオールおよび/または脂環式ジオー ルを使用するのが良い。

【0022】本発明の製造方法において、重縮合前のジカルボン酸とジオールの配合割合は、ジカルボン酸1.00モルに対して、ジオールを好ましくは1.00~1.10モル、 きらに好ましくは1.00~1.10モル、特に好ましくは、1.00モルとなるようにするのがよい。ジカルボン酸とジオールの配合割合が上記範囲以外であると、得られるボリエステルの重合度が低下しやすい。

ガルボン酸、トリシクロデカンジカルボン酸、1,3- 【0023】本発明の製造方法において、重縮合前の有アダマンタンジカルボン酸、1,3-ジメチル-5,7 50 機溶媒の添加量は、ジカルボン酸とジオールの総計1.

0重量部に対して、好ましくは有機溶媒を3~20重量 部、さらに好ましくは2~15重量部とするのがよい。 有機溶媒の添加量が3重量部より小さいと重縮合により 生成する水の除去の効率が低下しやすく、20重量部よ り大きいと、有機溶媒に対するジカルボン酸とジオール の量が少なくなり、コスト等の点から実用的でない。

【0024】本発明の製造方法における重縮合反応の温 度は反応速度や副反応(ジオールの閉環反応など)等を 考慮して適宜選択できる。また、溶融重合を行うため、 生成するポリマーの融点以上の温度で重合を行う。従っ 10 て、好ましい重合温度は用いるジオール及びジカルボン 酸の種類によって異なるが、一般には80~280℃の 範囲とするのが良く、例えば1,4-ブタンジオールと コハク酸の反応では、115~230℃の範囲が好まし い。なお、重合温度が低すぎると反応速度が低下し、逆 に高すぎると副反応が起きやすく、生成するポリマーの 分子量が低下しやすい。

【0025】重縮合の反応時間は、原料のジカルボン 酸、ジオールの種類や量、重合温度、触媒の種類や量等 によっても異なるが、通常、2~200時間程度の範囲 20 から適宜選択できる。

【0026】本発明の製造方法において、重縮合反応の 方法は、上述のように、ジスタノキサン触媒の存在下、 ジカルボン酸、ジオール、および重縮合によって生成す るポリエステルのいずれも溶解しない有機溶媒を共存さ せ、ジカルボン酸、ジオール、および重縮合によって生 成するポリエステルから主としてなる相と、前記有機溶 媒から主としてなる相との2相が存在する状態とするの であれば、特に限定されない。本発明の製造方法は、減 圧下での脱水操作を必要としないことから、常圧におい 30 ても重縮合反応を行うことができる。従って、エネルギ 一的に極めて有利であり、設備も大幅に簡略化できるこ とからコスト的に有利である。

【0027】本発明の製造方法における重縮合反応の方 法として、具体的には、反応器に、原料となるジカルボ ン酸、ジオール、ジスタノキサン触媒を仕込み、有機溶 媒を添加して、有機溶媒が還流し、ジカルボン酸、ジオ ール、さらにジカルボン酸とジオールから生成するポリ エステルが溶融する状態に加熱する方法が挙げられる。 この場合、まずジカルボン酸とジオールとジスタノキサ ン触媒を混合して加熱溶解などにより均一化する。有機 溶媒は、ジカルボン酸とジオールの均一化後に添加す る。ジカルボン酸とジオールとが重縮合し、ポリエステ ルの生成が開始すると、重縮合により生成する水が有機 溶媒と共に留出して系外に除去され、さらに重縮合が進 行する。有機溶媒と共に留出する水を系外に除去する 際、例えばディーンスターク装置を使用して、水を留出 させてもよい。ディーンスターク装置により、水と有機 溶媒から、水を選択的に除去できる。

ば、有機溶媒を留去させた後、溶融状態にある内に、反 応に用いた容器よりストランド状にして取り出すことが できる。さらに取り出されたポリエステルは、例えば、 沪過、濃縮、沈殿、晶析、冷却固化などの慣用の方法に より、単離、精製できる。

【0029】生成したポリエステルは、有機溶媒の混入 は少ないが、さらに微量に混入する分を除去するため に、例えば、さらに、真空吸引下の2軸押出機に供給し て処理することができる。

【0030】次に、実施例を用いて本発明を更に詳細に 説明するが、本発明はこれらに限定されるものではな

[0031]

【実施例】実施例1

冷却器と攪拌機を取り付けた丸底フラスコにコハク酸 (2.36g、20ミリモル)、1,4-ブタンジオー ル(1.80g、20ミリモル)、触媒として1-クロ ロー3ーヒドロキシー1, 1, 3, 3ーテトラnーブチ ルジスタノキサン $(0.11g,0.2\xi$ リモル)を投 入し、常圧下、5m1/minで窒素ガスを流し、12 0℃で1時間加熱して均一状態とした。さらにデカリン (4m1、3.6g)を投入して2相状態となるように し、193℃で加熱して、デカリンの還流下、60時間 撹拌して重縮合反応を行った。反応終了後、デカリンを 流出させて除去し、続いてメタノールを加え12時間攪 拌した。得られた白色粉末状ポリマーを沪別後、60℃ にて減圧乾燥することにより、ポリエステルを得た。得 られたポリエステルの数平均分子量Mn (ポリスチレン 基準)をGPCで測定したところ、10000であっ た。また、分子量分布Mw/Mnは1.71であった。

【0032】実施例2

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコにコハク酸(2.36g、20ミリモ ル)、1,4-ブタンジオール(1.80g、20ミリ モル)、触媒として1-クロロ-3-ヒドロキシ-1, 1, 3, 3-テトラn-ブチルジスタノキサン(0.1 1g、0.2ミリモル)を投入し、常圧下、120℃で 1時間加熱して均一状態とした。さらにデカリン (4 m 1、3.6g)を投入して2相状態となるようにし、1 93℃で加熱して、デカリンの還流下、水を留出させな がら、48時間撹拌して重縮合反応を行った。反応終了 後、デカリンを流出させて除去し、続いてメタノールを 加え12時間攪拌した。得られた白色粉末状ポリマーを 沪別後、60℃にて減圧乾燥することにより、ポリエス テルを得た。得られたポリエステルの数平均分子量Mn (ポリスチレン基準)をGPCで測定したところ、45 000であった。また、分子量分布Mw/Mnは1.7 **4であった。**

【0033】実施例3

【0028】重合により生成したポリエステルは、例え 50 触媒として1,3-ジクロロ-1,1,3,3-テトラ

n-ブチルジスタノキサン(0.060g、0.10ミ リモル)を用いた以外は、実施例2と同様に行い、ポリ エステルを得た。得られたポリマーの数平均分子量Mn は43000、分子量分布Mw/Mnは1.86であっ た。

【0034】実施例4

٠...

デカリンに変えて、nーオクタン (4m1、2.8g) を用いた以外は、実施例2と同様に行い、ポリエステル を得た。なお、重縮合反応の温度は120℃とした。得 られたポリマーの数平均分子量Mnは7000、分子量 10 分布Mw/Mnは2.10であった。

【0035】実施例5

デカリンに変えて、n-ノナン (4m1、2.9g)を 用いる以外は、実施例2と同様に行い、ポリエステルを 得た。なお、重縮合反応の温度は150℃とした。得ら れたポリマーの数平均分子量Mnは18000、分子量 分布Mw/Mnは1.80であった。

【0036】実施例6

触媒として1-クロロー3-ヒドロキシ-1,1,3, 3ーテトラnーブチルジスタノキサン(0.0011 g、0.002ミリモル)を用いた以外は、実施例2と 同様に行い、ポリエステルを得た。得られたポリマーの 数平均分子量Mnは147000、分子量分布Mw/M nは1.80であった。

【0037】実施例7

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコに1,4-シクロヘキサンジカルボン酸 (3.44g、20ミリモル)、1,4-シクロヘキサ ンジメタノール(2.88g、20ミリモル)、触媒と して1-クロロ-3-ヒドロキシ-1,1,3,3-テ 30 /Mnは1.96であった。 トラローブチルジスタノキサン(0.11g、0.2ミ リモル)を投入し、常圧下、120℃で1時間加熱して 均一状態とした。さらにデカリン(4m1、3.6g) を投入して2相状態となるようにし、実施例2と同様に してポリエステルを得た。なお、重縮合反応の温度は1 50℃、重縮合反応時間は72時間とした。得られたポ リエステルの数平均分子量Mnは15000であった。 また、分子量分布Mw/Mnは2.10であった。

【0038】実施例8

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 40 丸底フラスコに2,5-ノルボルナンジカルボン酸 (3.68g、20ミリモル)、2,5-ノルボルナン ジメタノール(3.12g、20ミリモル)、触媒とし て1-クロロー3-ヒドロキシ-1,1,3,3-テト ラn-ブチルジスタノキサン(0.11g、0.2ミリ モル)を投入し、常圧下、120℃で1時間加熱して均 一状態とした。さらにデカリン(4m1、3.6g)を 投入して2相状態となるようにし、実施例2と同様にし てポリエステルを得た。なお、重縮合反応の温度は12

エステルの数平均分子量Mnは6000であった。ま た、分子量分布Mw/Mnは1.92であった。 【0039】実施例9

1.0

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコに2,5-ノルボルナンジカルボン酸 (3.68g、20ミリモル)、2,5-ノルボルナン ジメタノール(3.12g、20ミリモル)、触媒とし $T_{1}, 3-ij$ 0-ij1, 1, 3, 3-ij5-ij7 ルジスタノキサン(0.022g、0.04ミリモル) を投入し、常圧下、120℃で1時間加熱して均一状態 とした。さらにデカリン (4m1、3.6g)を投入し て2相状態となるようにし、実施例2と同様にしてポリ エステルを得た。なお、重縮合反応の温度は120℃、 重縮合反応時間は72時間とした。得られたポリエステ ルの数平均分子量Mnは4000であった。また、分子 量分布MW/Mnは1.80であった。

【0040】実施例10

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコにテレフタル酸(3.32g、20ミリモ 20 ル)、2,5-ノルボルナンジメタノール(3.12 g、20ミリモル)、触媒として1-2ロロ-3-ヒド ロキシー1, 1, 3, 3ーテトラローブチルジスタノキ サン(0.11g、0.2ミリモル)を投入し、常圧 下、120℃で1時間加熱して均一状態とした。さらに デカリン(4m1、3.6g)を投入して2相状態とな るようにし、実施例2と同様にしてポリエステルを得 た。なお、重縮合反応の温度は120℃、重縮合反応時 間は72時間とした。得られたポリエステルの数平均分 子量Mnは10000であった。また、分子量分布Mw

【0041】実施例11

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコに1,3-アダマンタンジカルボン酸 (4.49g、20ミリモル)、1,3-アダマンタン ジメタノール(3.36g、20ミリモル)、触媒とし て1-クロロー3-ヒドロキシー1,1,3,3-テト ラn-ブチルジスタノキサン(0.11g、0.2ミリ モル)を投入し、常圧下、190℃で1時間加熱して均 一状態とした。さらにデカリン(4m1、3.6g)を 投入して2相状態となるようにし、実施例2と同様にし てポリエステルを得た。なお、重縮合反応の温度は12 0℃、重縮合反応時間は72時間とした。 得られたポリ エステルの数平均分子量Mnは8000であった。ま た、分子量分布Mw/Mnは2.12であった。

【0042】実施例12

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 丸底フラスコにトリシクロデカンジカルボン酸(4.4 9g、20ミリモル)、トリシクロデカンジメタノール (3.92g、20ミリモル)、触媒として1-クロロ 0 $^{\circ}$ $^{\circ}$ 、重縮合反応時間は72 時間とした。得られたポリ $^{\circ}$ $^$

1 1

ジスタノキサン(0.11g、0.2ミリモル)を投入 し、常圧下、120℃で1時間加熱して均一状態とし た。さらにデカリン(4m1、3.6g)を投入して2 相状態となるようにし、実施例2と同様にしてポリエス テルを得た。なお、重縮合反応の温度は120℃、重縮 **合反応時間は72時間とした。得られたポリエステルの** 数平均分子量Mnは13000であった。また、分子量 分布Mw/Mnは2.30であった。

【0043】実施例13

• • • •

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 10 に供給して、真空吸引下、150℃で押出し、ペレタイ 丸底フラスコに5, 7-ジメチル-1, 3-アダマンタ ンジカルボン酸(5.05g、20ミリモル)、5,7 **ージメチルー1,3ーアダマンタンジオール(3,93** g、20ミリモル)、触媒として1-クロロ-3-ヒド ロキシー1, 1, 3, 3ーテトラnーブチルジスタノキ サン(0.11g、0.2ミリモル)を投入し、常圧 下、190℃で1時間加熱した。さらにデカリン (4 m 1、3.6g)を投入して2相状態となるようにし、実 施例2と同様にしてポリエステルを得た。 なお、 重縮合 反応の温度は120℃、重縮合反応時間は72時間とし 20 子量分布Mw/Mnは1.81であった。 た。得られたポリエステルの数平均分子量Mnは900 Oであった。また、分子量分布Mw/Mnは2.04で あった。

【0044】実施例14

ディーンシュターク装置と冷却器、攪拌機を取り付けた 20 Lの反応器にコハク酸(2.36 kg、20 モ

ル)、1, 4-ブタンジオール(1.80 kg、20 モル)、1-クロロー3-ヒドロキシー1,1,3,3-テトラローブチルジスタノキサン(0.11g、0.0 02ミリモル)を投入し、常圧下、120℃で1時間加 熱して均一状態とした。さらにデカリン(21、1、8 kg)を投入して2相状態となるようにし、193℃で 加熱してデカリンの還流下、水を留出させながら、48 時間撹拌して重縮合反応を行った。反応終了後、デカリ ンを流出させて除去し、得られたポリマーを 2軸押出機 ザーでペレット化し、ポリエステルを得た。得られたポ

【0045】比較例1

実施例1において、デカリンを使用せず、193℃で6 0時間攪拌した。反応終了後、メタノールを加え12時 間攪拌した。得られた粉末状ポリマーを沪別後、60℃ にて減圧乾燥することにより、ポリエステルを得た。得 られたポリエステルの数平均分子量Mnは4000、分

リマーの数平均分子量Mnは9000であった。ま

た、分子量分布Mw/Mnは2.28であった。

[0046]

【発明の効果】本発明の製造方法によれば、高沸点溶媒 の使用や減圧の脱水操作を行なわなくても、高重合度の 脂肪族ポリエステルが容易に得られる。さらに、脂肪族 ポリエステルを工業的に効率よく製造できる。

フロントページの続き

(72)発明者 寺西 直史 兵庫県姫路市網干区新在家940衣掛寮1-116

Fターム(参考) 4J029 AA03 AB04 AE01 BA02 BA03 BA05 BA08 BA10 BB13A BD03A BD06A BD09A CA01 CAO2 CAO4 CAO5 CAO6 CBO4A CB05A CB06A CB10A CC05A CD03 CD07 CG17X JB021 JB131 JC151 JF371 KE05